

MELKROBOTER UND WEIDEHALTUNG MILCHVIEHBETRIEB WONNEMANN

# Weideauslauf ist Kür – Boxen-Laufstall Pflichtprogramm

Karl-Heinz Dorgeist, 29. Mai 2022



*Weide-Selektion:  
Melkrecht = kein Weideauslauf,  
mit Selektion zurück in den Stall.*

Automatisiertes Melken und Weidegang – ist das ein Widerspruch? Bei dem seit Mai 2020 durchgeführten Konzept auf dem Milchviehbetrieb Wonnemann, Ennigerloh in Verbindung mit dem GEA DairyRobot nicht. Denn nach nunmehr gut 2 Jahren kann ein erstes Fazit in diese Investition, Konzept gezogen werden: Tiergesundheit, Milchqualität und Leistung sowie Arbeits-

effektivität haben sich weiter positiv entwickelt und das in Verbindung mit einem selektiven Weideaustrieb. Betriebsleiter Andreas und Ad-optimsohn Christian legen großen Wert auf eine homogene Herde mit z. Zt. 64 Kühen wo mit geschicktem Management die Vorteile von Laufstall und Weide, nämlich mehr Tierwohl und verbesserte Arbeitswirtschaft optimal in Einklang gebracht werden. „Welches Konzept wir fahren kann man auch daraus erkennen, dass wir die letzten 10 Jahre kein Tier dazu gekauft haben“, erklärt Andreas Wonnemann. 6 ha Weideauslauf befinden sich in unmittelbarer Nähe des 2001 erweiterten Boxen-Laufstalls. „Wir sehen den Weideauslauf bei uns als sogenannte „Kür“ an. Mit einem gleitenden Durchschnitt von ca. 11.500 kg – wir kommen von 10.000 kg aus dem Melkstand – müssen wir auf eine ausgewogene, gesundheitsfördernde und tierfreundliche Fütterungsstrategie achten“ erklärt Andreas Wonnemann die Strategie.

Von 8:30 bis 16:30 Uhr haben die Kühe die Möglichkeit die Weide zu nutzen – aber nur die Kühe, die kein Melkrecht haben. Dafür sorgt eine direkt am Ausgang eingerichtete 2-Wege-Selektion. Melkrecht: Zurück in den Laufstall; Kein Melkrecht: Weideausgang. So erhält jedes Tier die Möglichkeit bis zu 8 Stunden die Weide zu nutzen. In Verbindung mit einer konsequenten



*Andreas und Christian Wonnemann sind zufrieden mit der Leistung und individuellen Herdenbetreuung u.a. vom Melkroboter Dairy Robot in Verbindung mit dem umfassenden Herdenmanagement-System*





Boxen-Laufstall: 1992 gebaut, 2001 erweitert mit 65 Fress- und Liegeplätzen

Fütterungsstrategie erreicht Wonnemann eine Frequenz von 3,2 am GEA Melkroboter Dairy-Robot bei weitgehend konstanten Milchinhaltsstoffen (3,39 % Eiweiß, 3,9 % Fett) und Zellgehalt (136.000).

Basis für das problemlose, zeitsparende managen der Herde bzw. einzelner Tiere erfolgt auch auf dem Betrieb Wonnemann über das Smartphone mit Zugriff auf Melkbox und Abruf tagesaktueller Tierdaten, Meldungen sowie falls notwendig die Steuerung der 3-Wege-Selektion

(Stall, Behandlung, Abkalbestall). Christian Wonnemann ist diese besonders wichtig: „Es ist extrem beruhigend sich auf ein umfassendes und sicheres System verlassen zu können. Durch die individuelle Anpassung an unsere betrieblichen Parameter werden wir immer auf den aktuellen Stand gebracht und können somit Aktionen planen bzw. umgehend auch umsetzen.“



Weideselektion bietet die Möglichkeit, die Tiere individuell zu betreuen

## Sie planen einen ähnlichen Umbau? Unser Kompetenzpartner für Sie:



### David Peters

Verkaufs- und Herdenmanagement-Berater

Zentrale Lippborg

02527 / 918 1700

david.peters@wessinghage.net

## ZAHLN UND FAKTEN ZUM BETRIEB

|                   |                                                                          |
|-------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| Landw. Nutzfläche | 86,6 ha                                                                  |
| davon Futtermais  | 17 ha                                                                    |
| Dauergrünland     | 24,4 ha                                                                  |
| Kleegrass         | 6,6 ha                                                                   |
| Boxen-Laufstall   | 1992 gebaut<br>mit 54 Liegebuchten<br>2001 Ausbau auf<br>65 Liegebuchten |
| Milchkühe         | 66 incl. Trockensteher                                                   |
| Leistung          | ca. 11.500 kg bei ca.<br>30 kg Tagesdurchschnitt                         |
| Inhaltsstoffe     | 3,39 % Eiweiß; 3,9 % Fett                                                |
| Zellzahlen        | 154.000                                                                  |
| Zwischenkalbezeit | 388 Tage                                                                 |
| Tagesdurchschnitt | 33 kg                                                                    |
| Fütterung         | 50 % Mais, 50 % Gras                                                     |

